فهرست مطالب

صفحه

۱	مقدمه	۲
۲	معرفی شرکت	۳
۳	اهم توانمندی‌های شرکت	۴
۴	پروژه‌های انجام شده	۵
۵	شرح خدمات مهندسی شرکت مهندسی ایمن سروی در مترو	۱۹
۶	نمونه‌هایی از تدوین دانش‌فنی ساخت قطعات و مجموعه‌های مکانیکال مترو تهران	۲۸
۷	گزیده ای از حضور در همایش ها و مناسبت های ویژه	۳۱
۸	مجوزها و افتخارات	۳۷
۹	آدرس	۴۷

۱- مقدمه

رسیدن به خودکفایی در همه زمینه‌ها همواره آرزوی قلبی ملت ما بوده است. در همین راستا، با هدف معرفی فن‌آوری‌های جدید صنعتی و کمک به داخلی‌سازی قطعات و مجموعه‌های پیچیده وارداتی و با تشکل یکپارچه گروه‌های مهندسی با سوابق درخشان در قالب یک شرکت طراحی و مهندسی به نام شرکت مهندسی ایمن سروی درسال ۱۳۷۴ تأسیس گردید.

این شرکت با داشتن مجوز خدمات مهندسی و گواهی فعالیت صنعتی از وزارت صنایع و معادن و همچنین گواهی سازمان مدیریت و برنامه‌ریزی کشور بعنوان سازنده صنایع ماشین‌سازی و تجهیزات و نظر به قابلیت‌های سازمانی خود در زمینه ماشین‌سازی، نصب و راه‌اندازی تجهیزات صنعتی و سازه‌های فلزی مخصوص در حال فعالیت می‌باشد.

همچنین این شرکت در حال حاضر مسئولیت انجام خدمات مهندسی شرکت راه آهن شهری تهران و حومه (مترو) را بعهده دارد.

صنعت Railway در کشور ما از نظر اقتصادی ـ صنعتی و حتی سیاسی اهمیت خاصی داشته، امّا متأسفانه با وجود پیشینه زیاد این صنعت در کشور، فن‌آوری لازم جهت طراحی، ساخت، توسعه و تعمیرات اساسی، در کشور به وجود نیامده است. در این میان لزوم بررسی دقیق، تهیه مدارک فنی مرتبط با قطعات، حفظ استانداردهای بین‌المللی و ایجاد شبکه تأمین مهندسی، تولید و رسیدن به دانش فنی ساخت قطعات Railway و ایجاد زمینه نوآوری، ضروری به نظر می‌رسد. در این راستا شرکت راه آهن شهری تهران و حومه (مترو) سعی داشته با استفاده از توانمندی شرکت‌های طراحی و مهندسی داخلی و با استفاده از روش‌های نوین مهندسی و کنترل کیفی دانش فنی مربوطه را استخراج و با ایجاد گروه مهندسی، تأمین با کیفیت بنماید.

لذا، شرکت طراحی و مهندسی ایمن سروی جهت اجرای این پروژه انتخاب گردید و با عقد قرارداد در تاریخ ۱۳۸۲/۰۹/۱۸ شروع به کار نمود.

۲- معرفی شرکت

نام شرکت:

شرکت مهندسی ایمن سروی (سهامی خاص)

سال تأسیس:

۱۳۷۴

سهامداران:

آقای مهندس محسن افراسیابی

آقای دکتر احمد علی شهدائی

آقای مهندس سید اسمعیل حسینی پور

آقای سید حسین علی شهدائی

آقای ناصر زرین قلم

آقای مهدی طهماسبی

اعضاء هیئت مدیره:

آقای سید حسین علی شهدایی

آقای سید اسمعیل حسینی پور

آقای مهدی طهماسبی

مدیرعامل:

آقای سید حسین علی شهدایی

سرمایه ثبت شده:

سرمایه ثبت شده شرکت ۳۳،۲۴۱،۱۶۰،۰۰۰ ریال می‌باشد.

۳- اهم توانمندی‌های شرکت:

این شرکت با بیش از ۱۷ سال سابقه در صنعت قادر به ارائه خدمات ذیل در سطح استاندارد و مطلوب می‌باشد.

طراحی، محاسبه و ساخت انواع سازه‌های فلزی

Designing & Manufacturing of Structure

طراحی و ساخت ماشین آلات مخصوص خطوط تولید

Designed & Manufactured of Special Production Machines

مهندسی معکوس و تدوین تکنولوژی تولید و کنترل کیفیت

Reverse Engineering , Processing & Surveying

تهیه نرم افزارهای مهندسی، تولید و کنترل پروژه

Provide Engineering & Control Project Softwares

ساخت و تولید انواع قطعات و مجموعه بر اساس استانداردهای روز جهان

Manufacturing Of Mechanical Parts & Components

پروژه‌های انجام شده

Main Products & Projects

کارفرما: سازمان بنادر و کشتیرانی

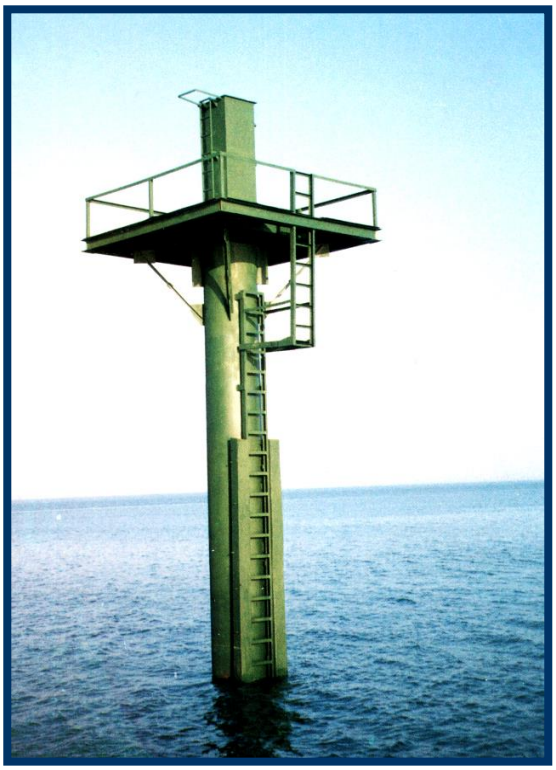
موضوع: احداث بیکن‌های کانال خورموسی

شرح: تهیه نقشه‌های کارگاهی، تدوین روش تولید، نظارت بر ساخت، تدوین روش نصب، نظارت بر حمل و نصب دریایی، بازرسی و کنترل کیفی بر اساس استانداردهای مورد قبول لویدز و ساخت و اجرای اسکله صیادی بتنی کیاشهر.

تاریخ شروع: ۱۳۷۴

تاریخ پایان: ۱۳۷۶

مکان اجرا: بندر امام خمینی (ره) - کانال خور موسی - ایران



****

کارفرما: شرکت مهندسی ساخت و تأسیسات دریایی IOEC

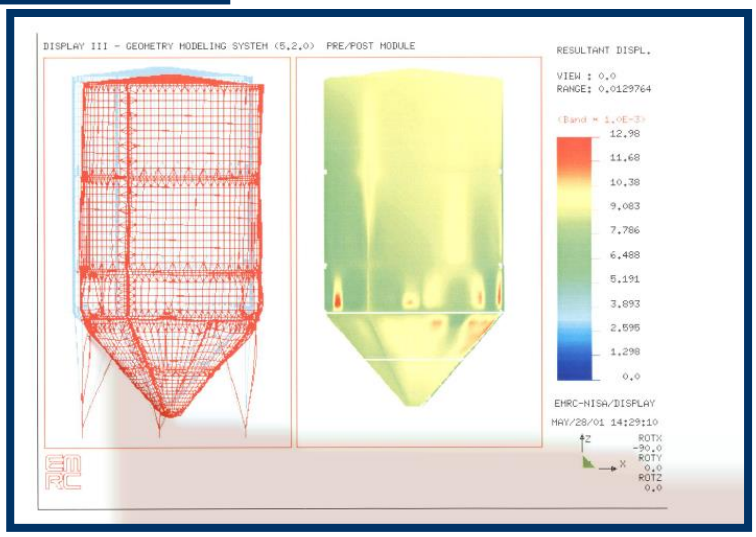
موضوع: سیلوی سیمان ۱۰۰۰ تنی به صورت پیچ و مهره‌ای (Portable)

شرح: طراحی، محاسبات فنی، تدوین تکنولوژی، ساخت، حمل، نصب و راه اندازی ۳ سیلوی سیمان به صورت کامل همراه با سیستم تخلیه و توزین اتوماتیک (Portable) با ظرفیت ۵۰۰ تن.

تاریخ شروع: ۱۳۸۱

تاریخ پایان: ۱۳۸۲

مکان اجرا: خرمشهر – ایران



****

کارفرما: گروه مسکن عرش

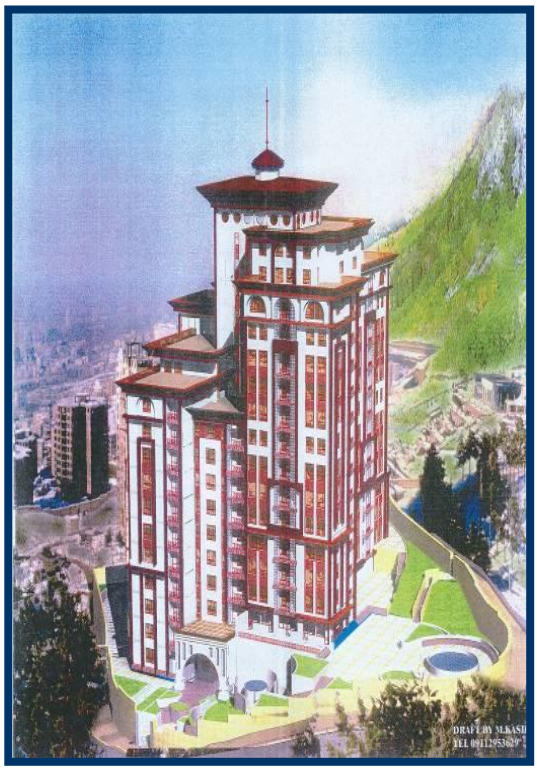
موضوع: ساخت و نصب انواع سازه فلزی

شرح: ساخت، حمل و نصب انواع سازه‌های فلزی به وزن ۳۸۰۰ تن برای سازه تا ارتفاع ۶۰ متر.

تاریخ شروع: ۱۳۸۰

تاریخ پایان: ۱۳۸۲

مکان اجرا: تهران – ایران



****

کارفرما: شرکت ایران خودرو

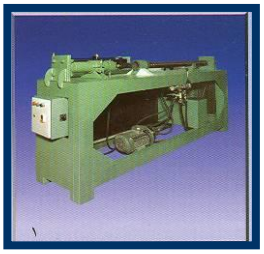
موضوع: مهندسی معکوس و ساخت ماشین آلات تولید گاردان پیکان

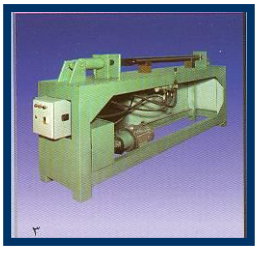
شرح: مهندسی معکوس، تدوین تکنولوژی تولید، طراحی و ساخت ماشین آلات مخصوص جهت مونتاژ، جوشکاری و تست خط تولید گاردان پیکان، با ظرفیت ۱۰۰/۰۰۰ عدد در سال.

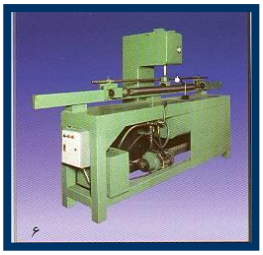
تاریخ شروع: ۱۳۷۶

تاریخ پایان: ۱۳۷۸

مکان اجرا: شرکت ابزاران - اصفهان - ایران







****

کارفرما: شرکت سازه گستر

موضوع: میل فرمان رنو سپند و رنو PK و کاسه چرخ پاترول

شرح: مهندسی معکوس و تدوین تکنولوژی و تولید ۳۰/۰۰۰ دستگاه.

تاریخ شروع: ۱۳۷۹

تاریخ پایان: ۱۳۸۰

محل اجرا: کارخانه ایمن سروی تهران – ایران

****

کارفرما: شرکت ماشین سازی MSB

موضوع: طراحی و ساخت ماشین آلات خط تولید لوله اسپیرال

شرح: طراحی، ساخت، نصب و راه اندازی تجهیزات خط لوله‌های مخصوص به روش U & O درز جوش اسپیرال و خطی با سیستم تغذیه هیدرولیک و جوش TIG , MIG از قطر ۲۴۰ میلیمتر به بالا و طول حداکثر ۶ متر برای اولین بار در ایران شامل نورد، جوش اتوماتیک، تابگیری، کالیبراسیون و ...

تاریخ شروع: ۱۳۷۴

تاریخ پایان: ۱۳۷۵

محل اجرا: تهران – ایران

****

کارفرما: شرکت ماشین سازی MSB

موضوع: مهندسی معکوس ۲۲۰۰ نوع قطعات مختلف

شرح: مهندسی معکوس و تدوین تکنولوژی ۲۲۰۰ نوع قطعه شامل قطعات فولادی، لاستیک، پلاستیک و ساخت و تولید نمونه آنها و تدوین دستورالعمل‌های کنترل کیفیت.

تاریخ شروع: ۱۳۷۵

تاریخ پایان: ۱۳۷۶

محل اجرا: تهران – ایران

****

کارفرما: صنایع مخابرات ایران (صاایران)

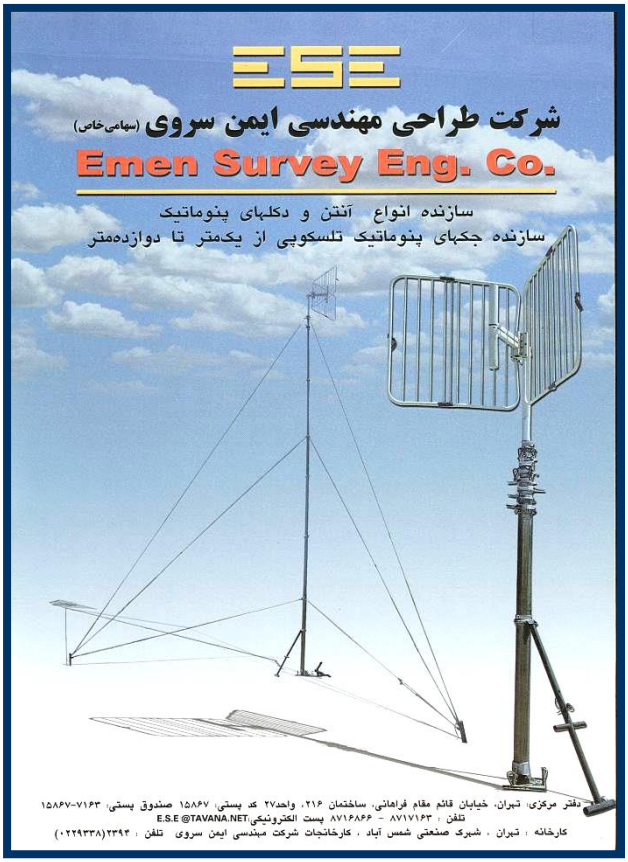
موضوع: طراحی و تولید ۷۰۰ دستگاه آنتن‌های مخابراتی با دکلهای پنوماتیک ۹، ۱۲ و۱۸متری

شرح: طراحی و محاسبات و تدوین تکنولوژی و ساخت ماشین آلات مخصوص جهت تولید آنتن‌های مخابراتی با دکل‌های پنوماتیک ۹، ۱۲و۱۸ متری تلسکوپی، برای اولین بار در ایران با آلیاژ آلومینیوم ۶۰۶۱ و ۶۳۵۱ و تولید ۷۰۰ دستگاه.

تاریخ شروع: ۱۳۷۷

تاریخ پایان: ۱۳۸۱

مکان اجرا: کارخانه ایمن سروی تهران – ایران



****

کارفرما: شرکت صنایع حمل ریلی

شرح: تدوین تکنولوژی و تولید ۲۷ نوع از تجهیزات حمل شامل انواع قید و بندهای حمل و مونتاژ بر اساس سفارش مخصوص و تجهیزات حمل با سیستم تعلیق فنری و بادی با تجهیزات مربوطه.

تاریخ شروع: ۱۳۸۱

تاریخ پایان: ۱۳۸۲

مکان اجرا: تهران – ایران

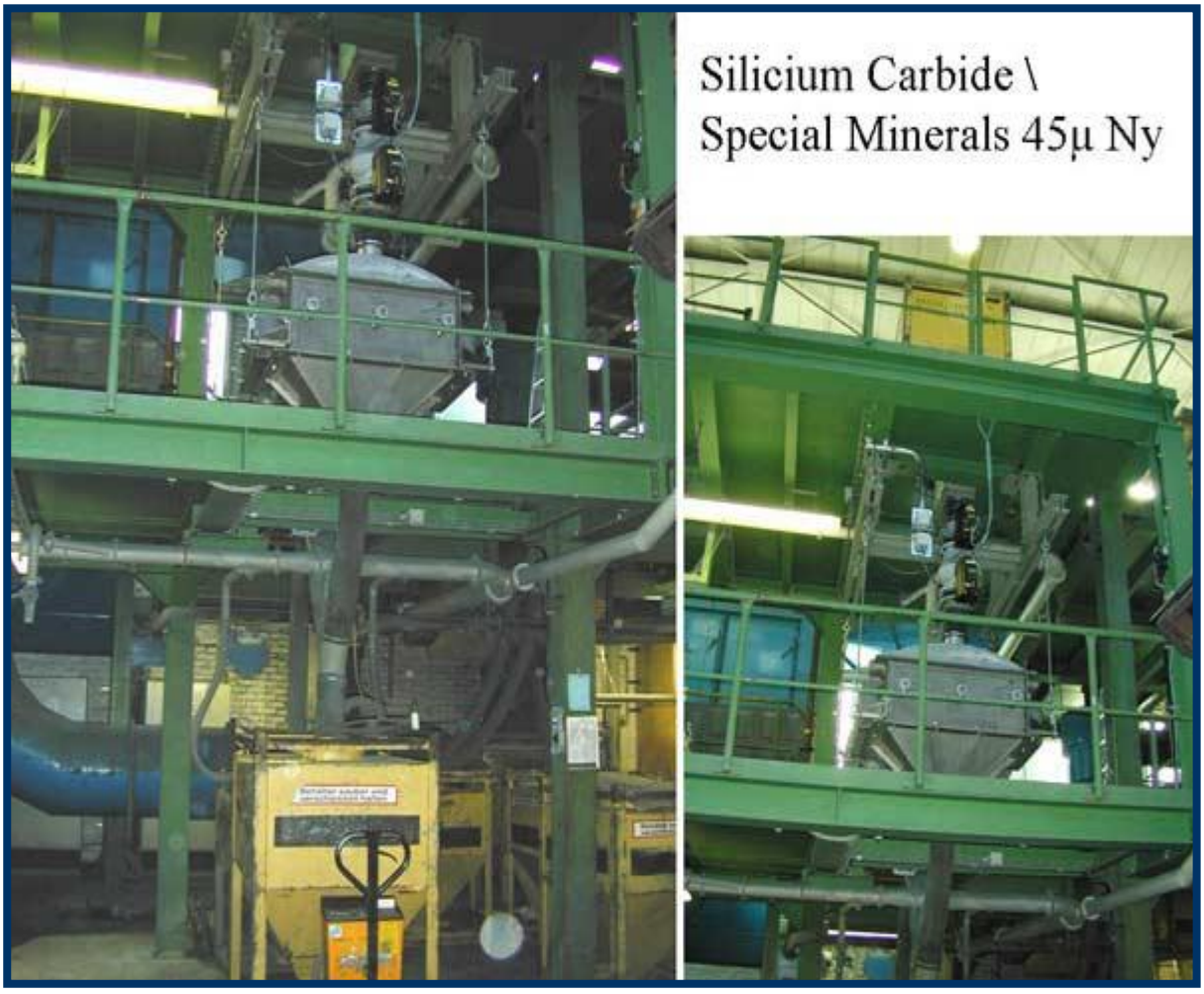
****

شرکت مهندسی ایمن سروی اولین تولید کننده قطعات سیلیسیم کارباید در خاورمیانه

شرح: خواص منحصر به فرد کارباید سیلیسیم به عنوان ماده‌ای دیرگداز (با نقطه ذوب بالا)، با هدایت حرارتی بالا و ضریب انبساط حرارتی کم و در نتیجه مقاومت خوب در برابر شوک‌های حرارتی، توجه بسیاری از محققین و صنعتگران را به این ماده جلب نموده است، این ماده علاوه بر سختی بالا و مقاومت در برابر خوردگی و Stiffness از مقاومت به سایش بسیار بالایی هم برخوردار می‌باشد.

تاریخ شروع: ۱۳۸۵

مکان اجرا: تهران – ایران



شرکت مهندسی ایمن سروی (سهامی خاص)

کارفرما : سازمان حمل و نقل ترافیک تهران

شرح : ساخت و تامین تجهیزات مورد نیاز پارکینگ طبقاتی مکانیزه ۱۶۸ واحدی ایرانشهر

تاریخ شروع: ۱۳۸۸

تاریخ پایان: ۱۳۸۹

مکان اجرا: تهران - ایران

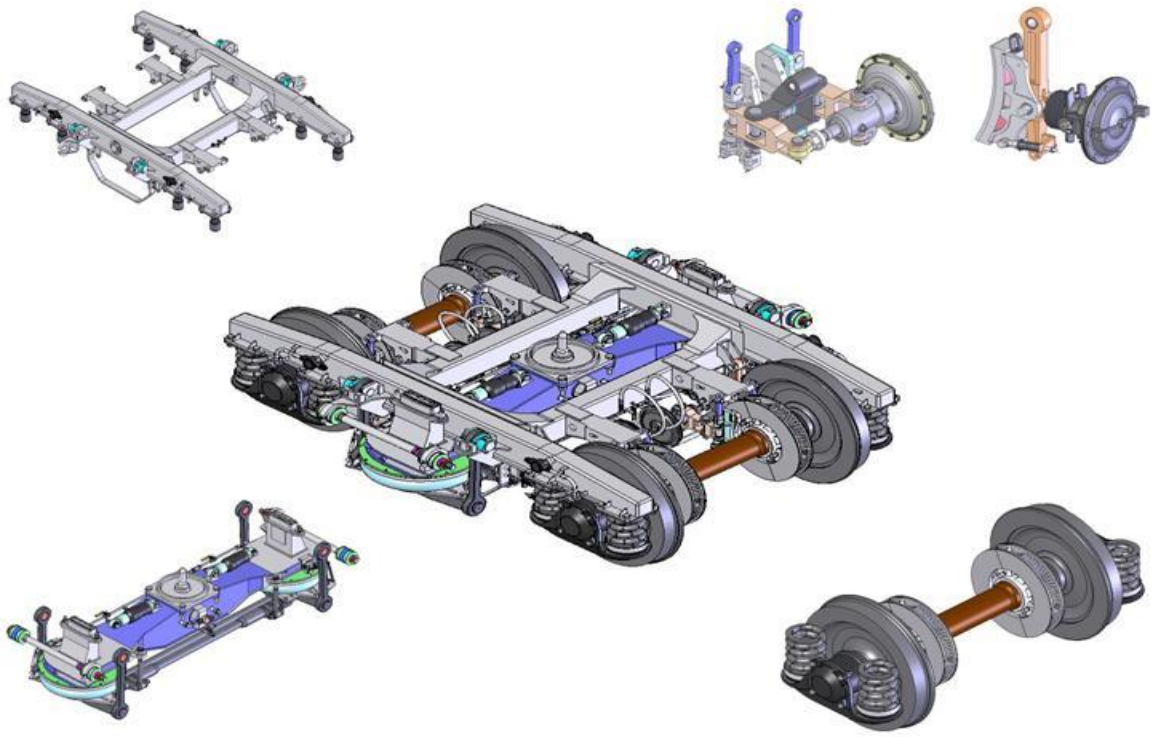
کارفرما: شرکت واگن سازی تهران

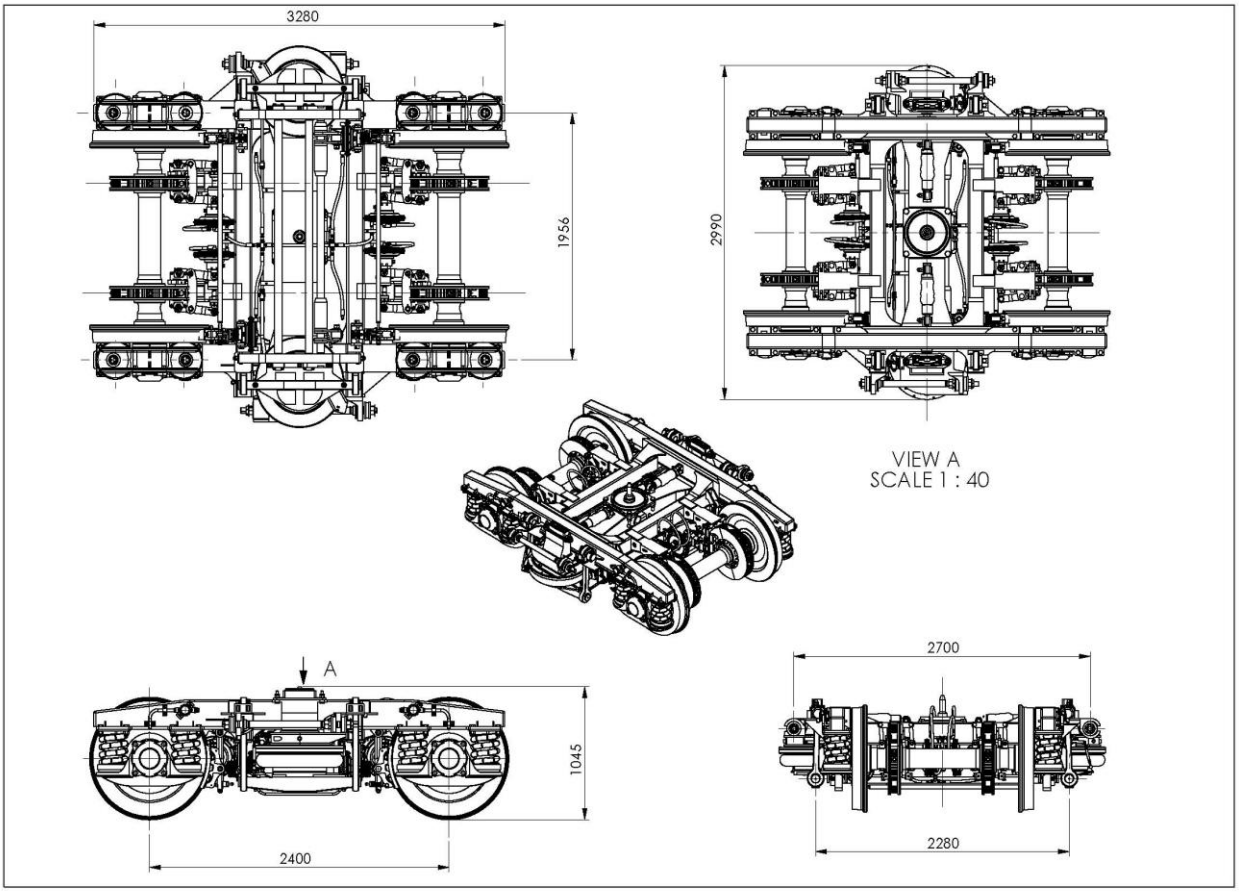
شرح: ارائه سیستم کُدینگ و شناسایی قطعات بوژی های ناوگان متروی تهران و کرج

تاریخ شروع: بهمن ماه ۱۳۸۶

مکان اجرا: تهران - ایران

شرکت مهندسی ایمن سروی، پیرو انعقاد قرارداد با شرکت واگن سازی تهران(سازنده واگن های متروی تهران و کرج)، اقدام به شناسایی و مدل‌سازی کامپیوتری قطعات و مجموعه‌های بوژی‌های قطارهای تهران و کرج نموده و در این راستا ضمن تهیه نرم افزارهای خاص مهندسی، نسبت به تدارک برنامه های آموزشی مونتاژ و دمونتاژ نیز اقدام نموده است.




3280
1956
2990
VIEW A
SCALE 1 : 40
A
1045
2400
2700
2280

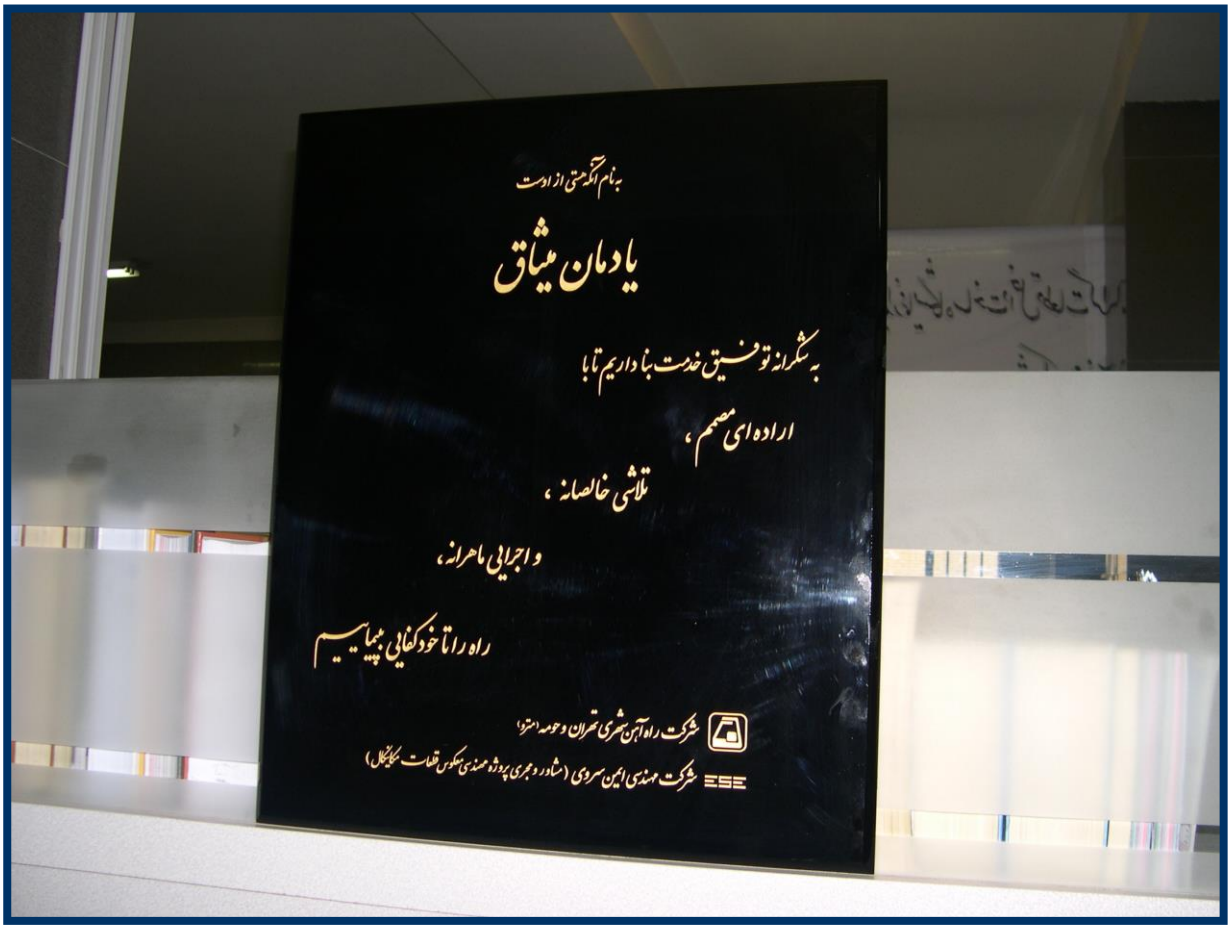
کارفرما: شرکت راه آهن شهری تهران و حومه

شرح: مهندسی معکوس، تدوین تکنولوژی، شناسائی و ارزیابی سازندگان و نظارت بر ساخت قطعات و مجموعه‌های مکانیکی.

تاریخ شروع: ۸۲/۹/۱۹

مکان اجرا: تهران - ایران

شرکت مهندسی ایمن سروی، پیرو انعقاد قرارداد با شرکت بهره‌برداری راه آهن شهری تهران و حومه (مترو)، به عنوان مشاور مکانیکال در مهندسی معکوس و تدوین دانش فنی قطعات و ساخت داخل آنها برگزیده شده و خدمات مهندسی ذیل را ارائه می نماید.



شرح خدمات مهندسی شرکت مهندسی ایمن سروی در مترو

مهندسی معکوس Reverse Engineering عبارت است از کپی‌برداری به صورت علمی در جهت رسیدن به خود کفایی و ایجاد فرهنگ مهندسی و تدوین دانش فنی جهت جلوگیری از واردات و نیل به سوی تولید داخل با استفاده از امکانات و منابع داخلی.

شرکت مهندسی ایمن سروی به عنوان یکی از پیشگامان مهندسی معکوس در ایران مشغول به کار بوده که گوشه‌ای از فعالیت‌های این شرکت در جهت تدوین دانش فنی و مهندسی معکوس قطعات مکانیکال را می‌توان به سه بخش عمده به شرح ذیل تقسیم نمود.

الف) مراحل تهیه مدارک مهندسی محصول:

۱- جمع آوری اطلاعات اولیه (Data Gathering).
- جمع آوری اسناد و مدارک مرتبط.
- استخراج استانداردهای مرتبط با محصول.

۲- انجام مطالعات میدانی (Case Study).
- تعیین شرایط عملکردی کالا و محصول.
- شناسایی حساسیت‌های ویژه محیطی محصول.
- شناسایی انطباقات و درگیری کالا در کل مجموعه.
- شنیدن صدای مشتری و مصرف کننده نهایی (End User) و بررسی سوابق کیفی کالا (محصول اصلی) و سوابق ساخت داخل و احتمالاً پیشنهادات مربوط به بهبود طراحی (Improvement).

۳- آنالیز و شناسایی مواد .

۴- تجزیه و تحلیل مهندسی (Engineering Analysis) توسط نرم افزارهای مهندسی.

۵- تهیه نقشه های ساخت (Manufacturing Drawing) و مونتاژ (Assembling Drawing).

۶- تعیین اقلام استاندارد و آماری.

۷- تعیین و تدوین روش تولید (Manufacturing Process).

۸- تهیه و تدوین طرح‌های کنترل کیفی و آزمون مکانیکی (Mechanical Testing & Quality Control Plan).

۹- تهیه مدارک مهندسی تولید و عملیات حرارتی (Heat Treatment & Coating Process)، پوشش‌دهی و ... .

۱۰- تهیه مدارک بسته‌بندی (Packaging) ، حمل و نقل (Transportation) و انبار داری (Stocking).

ب) شناسایی و ارزیابی پیمانکاران:

رتبه بندی پیمانکاران بر اساس روش‌های علمی و عملیاتی، دستیابی به محصول با کیفیت را پشتیبانی می‌نماید. این شرکت با توجه به محصولات مورد نیاز مترو، شرکتها و پیمانکاران حائز شرایط را شناسایی و بر اساس توانمندیهای تولیدی و سازمانی، دفترچه های سازمانی و تولیدی (پیوست) تکمیل و پس از امتیازدهی، گریدبندی می‌شوند.

ج) نظارت بر تولید و تحویل گیری کالا:

این شرکت علاوه بر شناسایی سازندگان مختلف با توجه به بانک اطلاعاتی قوی که دردست دارد، اقدامات لازم جهت پیگیری، نظارت و تحویل گیری قطعات را نیز عهده‌دار می‌باشد.

در این راستا، کارشناسان فنی شرکت ضمن تهیه فرم های کنترل کیفی و ارائه شرایط تحویل‌گیری قطعات و مجموعه‌ها بر اساس استانداردهای تولید شده محصول اقداماتی به شرح ذیل انجام می‌دهند:

۱- تهیه دستورالعمل‌های کیفی.
۲- تهیه دستورالعمل‌های کنترلی جهت مونتاژ قطعات.
۳- تهیه دستورالعمل‌های کنترلی جهت تست های دوام و عملکرد مجموعه‌ها.
۴- اخذ تأییدیه نهایی درخصوص مجموعه‌های خاص از شرکت خارجی (انتقال دهنده تکنولوژی).

تعاریف:

۱-TDP (Technical Document Package)

تهیه دفترچه اسناد فنی از روی یک قطعه خارجی که هیچ گونه اطلاعاتی از آن در دسترس نیست و ارائه این دفترچه به سازنده جهت ساخت قطعه.

این دفترچه شامل تمامی اسناد ساخت قطعه اعم از نقشه، جنس مواد مخصوص، طرح‌های کنترل آزمون، روش تولید، طرح بسته بندی و انبارش و ضمائم فنی می‌باشد.

۲- طرح کنترل (Control Procedure):

شامل مواردی در زمینه کنترل قطعه تولید شده به صورت ظاهری و ابعادی می‌باشد.

۳- طرح آزمون (Testing Procedure):

شامل تمامی تست‌ها اعم از تست‌های فلزی، غیر فلزی و مکانیال بوده که با توجه به جنس و حساسیت قطعه تولید شده و استانداردهای تولید قطعات تعریف می‌شود، به عنوان مثال می‌توان به تست و آزمون قطعات با توجه به استانداردهای ISO، DIN، UIC و . . . اشاره نمود .

طرح‌های کنترل و آزمون:

با توجه به نظام نامه استاندارد بین المللی ۱۰۵ (Mil ـSTD ـ۱۰۵-D) تدوین می‌گردد که بنا به حساسیت قطعه سطح کنترل و بازرسی تعیین می‌شود.

* کلیه اسنادی که تدوین می‌شوند با توجه به الزامات ISO9001:2000 شامل سه بخش تهیه، تأیید و تصویب می‌باشند.

۱- نمونه شاهد (Testifier Sample):

نمونه‌ای که مبنای کار بوده و قطعه ساخته شده می‌بایستی مشابه با آن باشد.

۲- نمونه داغی (Obsolete Sample):

معمولاً نمونه‌ای کار کرده و مستعمل می‌باشد که جهت تخریب و انجام آنالیز بر روی آن دریافت می‌گردد.

۳- نرم افزار پرودا (Proda Software):

برنامه نرم افزاری Proda یک برنامه منحصر به فرد برای جمع بندی اطلاعات و تحلیل داده‌ها می‌باشد که توسط مهندسین شرکت تهیه گردیده است. این نرم افزار این امکان را به مهندسین می‌دهد که در حداقل زمان ممکن و به صورت Paperless اسناد فنی تهیه شده در قالب TDP و بدون نیاز به تایپ و خطای انسانی تدوین کنند.

مراحل تدوین شناسنامه فنی قطعات TDP:

۱- دریافت ابلاغ کار (Working Suggestion):

کارفرما پس از بررسی نیازهای خود برای جایگزینی قطعات، در خواستی مبنی بر تدوین دانش فنی ساخت یک قطعه را در قالب (ابلاغ کار) به شرکت ایمن سروی اعلام می‌دارد.

۲- مطالعات میدانی (Case Study):

مطالعات میدانی عبارتست از بررسی شرایط کارکرد قطعه و مواضع آن، شایان ذکر است که کلیه تحلیل‌ها و محاسبات مهندسی که روی یک قطعه صورت می‌گیرد منوط به بررسی تمامی جوانب کارکردی قطعه و درجه اهمیت و امنیت آن می‌باشد که این مسأله با انجام یک سری مشاهدات دقیق بر روی عملکرد قطعه مذکور صورت می‌پذیرد.

۳- تشکیل کمیته فنی (Technical Committee):

پس از انجام مطالعات میدانی، کمیته فنی جهت برنامه‌ریزی و تقسیم کارها برای تهیه TDP تشکیل می‌شود. اعضاء تشکیل دهنده این کمیته عبارتند از: مهندسین مکانیک، صنایع، متالورژی، پلیمر، نقشه کش و ... که در این کمیته درباره کلیه مسائل با مدیریت فنی بحث و تبادل نظر می نمایند.

علاوه بر بحث و بررسی در خصوص قطعه یک نفر از اعضای ارشد سازمان به عنوان مسئول TDP برحسب تخصص انتخاب شده که واحد برنامه‌ریزی و کنترل پروژه از طریق وی برنامه‌های کاری را به اطلاع کارشناسان مربوطه می‌رساند.

۵- برنامه‌ریزی و کنترل پروژه (Planning & Project Control):

واحد برنامه‌ریزی و کنترل پروژه با همکاری مدیریت فنی و واحد تضمین کیفیت برنامه کاری پرسنل را با کمک نرم افزارهای MS Project و یا Primavera بسته به نوع و پیچیدگی قطعه در قالب یک Gunt Chart تهیه و از طریق مسئول TDP به پرسنل ابلاغ نماید.

۶- تهیه و تکمیل پیش نویس‌های فنی (Technical Minute Form):

در این قسمت هر شخص به تهیه یک پیش نویس از کارهایی که در جهت تهیه TDP انجام خواهد داد می‌پردازد و آن را به مدیریت فنی ارائه می‌دهد.

۷- تهیه لیست قطعات Part List:

شروع کار مهندسی معکوس از این بخش آغاز می‌شود، در این قسمت توسط کارشناسان مختلف قطعه مورد نظر به اجزای کوچکتر تقسیم بندی و کدبندی گردیده، لیست قطعات و BOM (Bill Of Material) تهیه می‌شود.

۸- کروکی برداری:

برای تهیه Draft قطعات،گروه کروکی برداری مشغول به کروکی برداری از روی نمونه شاهد شده و ابعاد کامل قطعه را تهیه می‌نمایند. پس از کروکی برداری و تهیه Draft، قطعه مذکور توسط نرم افزار مدلساز SolidWorks مدل شده و نقشه آن تهیه و مطابق با الزامات ISO به تأیید سرپرست واحد مکانیک و تصویب مدیریت فنی و تضمین کیفیت می‌رسد.

۹- تحلیل مهندسی (Engineering Analysis):

با توجه به مطالعات میدانی انجام شده و حساسیت قطعه، تلرانس‌های ابعادی، هندسی و انطباقی قطعه تهیه شده و در نقشه‌ها اعمال می‌گردند.از کارهای دیگری که در این بخش انجام می‌شود، انجام یک سری از تحلیل‌های مهندسی توسط شبیه سازی با نرم افزارهای Ansys ، CosMos و Catia می‌باشد که تحلیل‌های انجام شده در این قسمت در قالب ضمائم فنی در TDP گنجانده می‌شود.

۱۰- شناسایی مواد (Material Identification):

مهندسین متالورژ و پلیمر با توجه به تخصص خود درخواستی مبنی به انجام آنالیز بر روی قطعات فلزی و غیر فلزی را به مدیریت فنی اعلام می‌دارند. پس از تهیه یک Sample از روی نمونه داغی، این قطعات جهت انجام آنالیز به آزمایشگاه‌ها ولابراتورهای معتبر ارسال می‌شوند.

۱۱- طرح کنترل و آزمون مواد (Material Control & Testing):

پس از تعیین نوع و جنس قطعه آنالیز شده، مهندسین متالورژ و پلیمر با استفاده از استانداردهای مرجع، طرح‌های کنترلی و عملکردی را برای قطعه مذکور در قالب طرح‌های کنترل و آزمون مواد تعریف نموده، و قطعه ساخته شده می‌بایست مطابق با طرح‌های مذکور در آزمایشگاه‌های معتبر تست شده تا از صحت عملکرد آن اطمینان حاصل گردد.

۱۲- طرح کنترل و آزمون مکانیکال(Mechanical Control & Testing):

این طرح‌ها براساس نتایج مأخوذ از آزمایشگاه‌های مترولوژی و خواص مکانیکی تهیه وتدوین می‌شوند. طرح‌های مذکور با توجه به حساسیت قطعه تعیین شده و شامل مدل‌های بازرسی زیر می‌باشد:

الف) ۱/Lot

ب) ۱۰۰٪

ج) بر طبق نظامنامه استاندارد Mil STD 105D با سطح بازرسی (نرمال، سخت گیرانه، کاسته شده) و روش (یکبار، دوبار، چند بار نمونه‌گیری) و همچنین AQL (Acceptable Quality Level) (۳۰۵ ~ ۱۰۵)

۱۳- تهیه طرح های بسته بندی، انبارش و حمل و نقل (Packaging &Transportation Layout):

با توجه به جنس ، ابعاد قطعات و عمر انبارش آن‌ها، یک روش علمی و مناسب جهت بسته بندی و نحوه چیدمان آنها در پالت مورد نظر تهیه می‌گردد تا قطعه دارای بیشترین عمر انبارش گردد.

پس از تهیه موارد فوق، تمامی اطلاعات وارد برنامه Proda شده و آرشیو می‌گردند تا پس از تأیید مدیریت فنی و تضمین کیفیت به تصویب مدیریت پروژه برسند.

کلیه اطلاعاتی که در برنامه Proda آرشیو می‌شوند، بدون نیاز به تایپ، طبقه‌بندی شده و در قالب یک نسخه TDP پرینت گرفته می‌شوند.

همراه با نسخه پرینت گرفته شده دو نسخه لوح فشرده شامل نسخ کارفرما (E) و پیمانکار(P) تحویل کارفرما شده تا در زمان تولید مورد استفاده قرار گیرد.

* کلیه مدارک دست نویس ، پس از بررسی و ممیزی به همراه یک سری کامل از پرینت نقشه‌ها، لیست قطعات و گزارش‌های آنالیز (Test Report) در پرونده‌ای به نام پرونده سوابق TDP، بایگانی می‌شوند.

* Flow Chart انجام مراحل فوق پیوست می‌باشد.

در روش ارزیابی پیمانکاران، شرکت مهندسی ایمن سروی بر اساس استاندارد SOGEDOC90 و چک لیست‌های مندرج در دفترچه‌های ارزیابی سازمانی و تولیدی که در واقع دربرگیرنده همان الزامات ۲۰ گانه ISO می‌باشد عمل می‌نماید:

I) دفترچه‌های ارزیابی سازمانی:

این دفترچه مشتمل بر ۴ فصل می‌باشد که با عناوین زیر مشخص می‌شوند:

۱- سازماندهی و خط مشی کیفیت
۲- تولید
۳- کنترل و آزمایش
۴- پرسنل و آموزش

II) دفترچه‌های ارزیابی تولیدی:

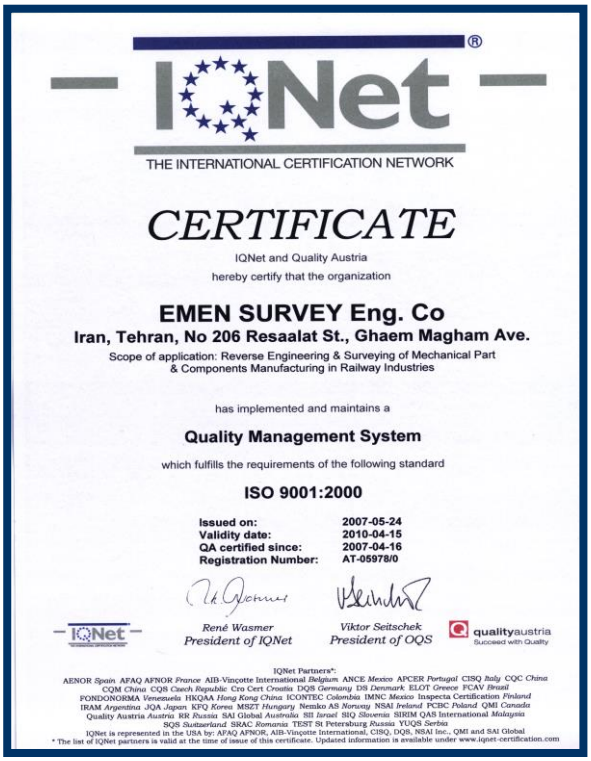
این دفترچه مشتمل بر ۷ فصل با عناوین ذیل می‌باشد:

۱- منابع
۲- فضا و مکان.
۳- امکانات و تجهیزات
۴- مدیریت
۵- تولید
۶- کنترل کیفیت
۷- طراحی و مهندسی فرآیند

شرکت مهندسی ایمن سروی (سهامی خاص)

شرکت مهندسی ایمن سروی جهت انجام وظائف محوله، مدلهای فرآینـد گـرای ISO 9001-2000 و TS را جهـت تضمین کیفیت کارخود پیاده نموده و در جریان بهبود مستمر، کلیه رفتارهای سازمانی و فنی پروژه را تعریف و تحت کنتـرل دارد. نتیجـه ایـن انتخـاب، بهـره وری بـالای سـازمانی و حصـول اطمینـان در کیفیـت کـار و دریافـت گـواهی‌نامـه‌هـای ISO 9001:2000 و ISO 10006:2003 از شرکت Quality Austria با دامنه کاربرد ذیل می‌باشد.

Reverse Engineering & Surveying of Mechanical Parts & Components Manufacturing In Railway Industries


IQNet
THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and Quality Austria
hereby certify that the organization

EMEN SURVEY Eng. Co
Iran, Tehran, No 206 Resaalat St., Ghaem Magham Ave.
Scope of application: Reverse Engineering & Surveying of Mechanical Part & Components Manufacturing in Railway Industries

has implemented and maintains a

Quality Management System

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2000

Issued on: 2007-05-24
Validity date: 2010-04-15
QA certified since: 2007-04-16
Registration Number: AT-05978/0

René Wasmer, President of IQNet
Viktor Seitschek, President of OQS

qualityaustria Succeed with Quality

IQNet Partners*:
AENOR Spain AFAQ AFNOR France AIB-Vincotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Germany DS Denmark ELOT Greece FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela HKQAA Hong Kong China ICONTEC Colombia IMNC Mexico Inspecta Certification Finland IRAM Argentina JQA Japan KFQ Korea MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland QMI Canada Quality Austria Austria RR Russia SAI Global Australia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFAQ AFNOR, AIB-Vincotte International, CISQ, DQS, NSAI Inc., QMI and SAI Global
* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

qualityaustria Succeed with Quality

CERTIFICATE

Quality Austria Training, Certification and Evaluation Ltd. awards this Quality Austria Certificate to the following organisation(s):

This Quality Austria Certificate confirms the application and further development of an effective

EMEN SURVEY Eng. Co
Iran, Tehran, No 206 Resaalat St., Ghaem Magham Ave.

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
complying with the requirements of standard ISO 9001:2000 including the stipulations of
ISO 10006:2003

Scope of application:
Reverse Engineering & Surveying of Mechanical Part & Components Manufacturing in Railway Industries

Registration No.: 00001/0
Date of initial issue: 16 April 2007
Valid until: 15 April 2010

The validity of the Quality Austria Certificate will be maintained via annual surveillance audits and three yearly renewal audits.

Vienna, 24 May 2007

Quality Austria Training, Certification and Evaluation Ltd.

TR Ing. Viktor Seitschek, President
Konrad Scheiber, General Manager

qualityaustria Succeed with Quality

CERTIFICATE

Quality Austria Training, Certification and Evaluation Ltd. awards this Quality Austria Certificate to the following organisation(s):

This Quality Austria Certificate confirms the application and further development of an effective

EMEN SURVEY Eng. Co
Iran, Tehran, No 206 Resaalat St., Ghaem Magham Ave.

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
complying with the requirements of standard
ISO 9001:2000

Scope of application:
Reverse Engineering & Surveying of Mechanical Part & Components Manufacturing in Railway Industries

Registration No.: 05978/0
Date of initial issue: 16 April 2007
Valid until: 15 April 2010

The validity of the Quality Austria Certificate will be maintained via annual surveillance audits and three yearly renewal audits.

Vienna, 24 May 2007

Quality Austria Training, Certification and Evaluation Ltd.

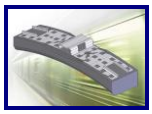
TR Ing. Viktor Seitschek, President
Konrad Scheiber, General Manager

شرکت مهندسی ایمن سروی (سهامی خاص)

نمونه هایی از تدوین دانش فنی
ساخت قطعات و
مجموعه‌های

مکانیکال

کفشک جریان


کفشک ترمز

ترمز پارک

پینیون

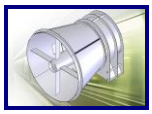
هنگر

جاروبک جریان

سپر لوکو

گارد شن پاش

مکانیزم درب


فن هواساز

گاید پست

راد اکسل باکس

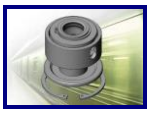
ساپورت سوزن

پروانه کمپرسور

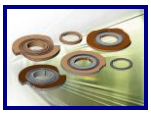
صندلی راهبر

دمپرمخزن‌دار

پانتوگراف

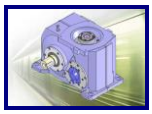

ترمز خودکار

دریچه شن پاش


بادامکها و رینگها

شیر تنظیم ارتفاع

شیر تغذیه هوا

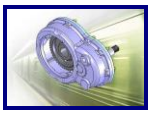

گیربکس‌پله برقی

شیر اطمینان LP

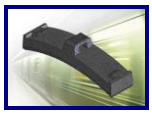
مکانیزم درب

کوپلر واگن DC

صفحه‌سایشی‌لوکو


گیربکس‌کمپرسور

اکسل باکس‌واگن


کفشک‌ترمزچدنی

جک پنوماتیک درب

دستگیره ترمز خودکار

اکسل باکس لوکو

درایورکنتاکتورمتحرکQT

سیلندر و پیستون

شفت‌کنتاکتورباداملکی TRC

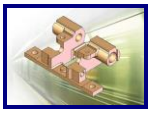
نشیمگاه میله پیچشی و ارتباطی

تنظیم کننده کفشک ترمز

میله شیر تنظیم ارتفاع

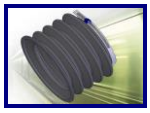
نگهدارنده کفشک ترمز

فیلتر هوای کمپرسور


نگهدارنده کفشک جریان

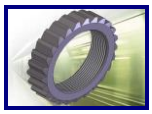
دستگیره‌ترمزخودکار

Offset Chain Lock


گردگیر محور مرکزی

Friction Wheel

Tension Flange


Ratchet Wheel

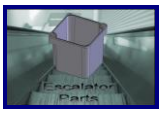
Step

Adjusting Rod

شرکت مهندسی ایمن سروی (سهامی خاص)

Coupler Yoke

Gear Coupling



Solenoid Cover

Dust Cover

Sand Nuzzle

گزیده‌ای از حضور در

همایش‌ها

و

مناسبت‌های

ویژه

نمایشگاه ساخت داخل
Domestic Manufactured Parts Exhibition
شرکت راه آهن شهری تهران و حومه (مترو)

شرکت بهره برداری راه آهن شهری تهران و حومه
گروه ساخت داخل

کوپلر یوک
Coupler Yoke
ترمز پارک
Spring Loaded Brake
13 8:54AM

شرکت مهندسی ایمن سروی
(مشاور خدمات مهندسی و تأمین قطعات مکانیکال شرکت مترو تهران)
Emen Survey Eng. Co. E.S.E
شرکت مهندسی ایمن سروی
(سهامی خاص)

Emen Survey Eng. Co. E.S.E
شرکت مهندسی ایمن سروی
(سهامی خاص)
13 8:55AM

مجوزها

و

افتخارات

شرکت راه آهن شهری تهران و حومه (مترو)
خیابان میرعماد، شماره ۳۷، تهران ۱۵۸۷۸ تلفن: ۸۷۴۰۱۴۴ نمابر: ۸۷۴۰۱۱۴

تاریخ : ۸۲/۱۱/۷
شماره : ۸۲/۴۴۰/۳۱۲۹۸
پیوست :

به : شرکت های محترم سازندگان قطعات یدکی

موضوع : معرفی شرکت مهندسی مشاور ایمن سروی

باسلام

احتـرامـا"، بدینوسیله شرکت مهندسی ایمن سروی به عنوان مشاور فنی در بخش ساخت داخل قطعات و مجموعه های مکانیکی فلزی و غیر فلزی ناوگان حمل و نقل ریلی شرکت راه آهن شهری تهران و حومه (مترو) و ارزیابی توانمندی ها و گرید بندی سازندگان حضورتان معرفی می گردند .

خواهشمند است در صورت تمایل به همکاری با شرکت مترو در زمینه فعالیتهای تولیدی و آزمایشگاهی خود ، همکاری لازم را با شرکت مهندسی ایمن سروی مبذول فرمائید .

عبدا... سنگتراش
مدیر بازرگانی داخلی

شرکت راه آهن شهری تهران و حومه (مترو)
خیابان میرعماد، شماره ۳۷، تهران ۱۵۸۷۸ تلفن: ۸۸۷۴۰۱۴۴ نمابر: ۸۸۷۴۰۱۱۴

تاریخ : ۸۴/۱۱/۳
شماره :
پیوست: ۸۴/۳۰۰/۳۴۵۰۷

جناب آقای مهندس محسن افراسیابی

مدیرعامل محترم شرکت مهندسی ایمن سروی

از زیباترین و ثمر بخش ترین تلاش ها پیمودن مسیر خود اتکایی علمی و فنی با قدمهایی استوار و پاینده است که سازندگان و آباد کنندگان پر تلاش این عرصه علاوه بر پویا کردن خلاقیت ها ، خود کفایی و قطع وابستگی را برای مردم و صنعت ایران عزیز رقم می زنند .

این لوح تقدیر به پاس تلاش های ارزنده و ثمر بخش جنابعالی در اجرای پروژه های ساخت داخل قطعات یدکی تجهیزات شرکت مترو به شما اهدا می گردد . از خداوند منان توفیق بیشتر شما را در خدمت به صنعت کشور مسألت داریم .

جعفر ربیعی

معاون پشتیبانی

۸۴/۱۰/۱

شماره : ۵۰/۳۳۳۹۸
تاریخ : ۸۲/۲/۳۰
پیوست :

ریاست جمهوری
سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور

بسمه تعالی

جناب آقای محمدجعفر فضائلی
مدیرعامل محترم شرکت ایمن‌سروی

باسلام و احترام، بازگشت به نامه شماره ٤١٧١- ص -٨١ مورخ ٨١/١١/٢٧ بدینوسیله اعلام می‌دارد، آن شرکت بعنوان سازنده صنایع ماشین‌سازی و تجهیزات و آنتن با دکل پنوماتیک از سوی این دفتر مورد شناسایی می‌باشد.

توضیح آنکه هرگونه ارجاع کار به سازندگان، در صورتی که صلاحیت سازنده یا تولیدکننده مورد نظر باشد، براساس ماده (٤٤) آیینامه تشخیص صلاحیت پیمانکاران با هماهنگی این دفتر صورت خواهد پذیرفت.

همچنین آگاه نمودن بموقع این دفتر از هرگونه تغییرات احتمالی (آدرس دفتر مرکزی و تلفن، اعضاء هیأت مدیره و تولیدات) مورد امتنان خواهد بود.

غلامحسین حمزه‌مصطفوی
مدیرکل دفتر امور مشاوران و پیمانکاران

تهران خیابان ملاصدرا خیابان شیخ بهائی. کوچه لادن پلاک ٦ تلفن: ٨٠٤١٧٥٠-٦ تلفن داخلی: ٥٥٥ تلفن مستقیم: ٨٠٥٣٠٦٣ دورنگار: ٨٠٤١٥٩٦ پست الکترونیکی: dta@mporg.ir صفحه الکترونیکی: www.mporg.ir

۱۳۸۴/۱۱/۱۵

۰۱/ ۳۹۸۲۴ الف

جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنایع و معادن

وزارت صنایع و معادن

جـــواز تـــاسیس
واحد فنی ومهندسی

به موجب این جوازبـه **شرکت مهندسی ایمن سروی** اجازه داده می شود تادر :

استـــان : **تهـــران** شهـــرستان : **تهـــران** نسبت به

تاسیس واحد فنی مهندسی با مشخصات ذیل اقدام نماید.

- مشخصات نیروی انسانی :

ردیف	نام ونام خانوادگی	رشته ودرجه تحصیلی		ردیف	نام و نام خانوادگی	رشته ودرجه تحصیلی
۱	محسن افراسیابی	لیسانس مهندسی مکانیک		۲	حسن تاج گردان	لیسانس مهندسی برق
۳	محمد جعفر فضائلی	لیسانس ماشین های کشاورزی				

۲-زمینه تخصصـــی :

صنایع ماشین آلات و تجهیزات راه و ساختمان (راه و ساختمان – راه آهن)
کد: ۷۴۲۱۳۵۰۱

مختـــارقانون
رئیس سازمان صنایع و معادن استان تهران

نشانی دارنده جوازتاسیس: تهران خ قائم مقام فراهانی – ساختمان ۲۱۶ واحد ۲۷
تلفن : ۸۸۷۱۷۱۶۳ - فاکس :۸۸۷۱۴۲۹۱ / ف

((به مندرجات پشت این برگ توجه فرمایید))

بنام خدا

کانون طراحی مهندسی و طراحی مونتاژ ایران

بدینوسیله تائید میگردد:

شرکت ایمن سروی

دارای مجوز خدمات مهندسی

در رشته صنایع ماشین سازی و تجهیزات

از تاریخ ۷۷/۴/۳۰

به عضویت اصلی این کانون پذیرفته شده است.

مدت اعتبار یکسال از تاریخ صدور

تجدید عضویت: ۷۹/۴/۳۰

رئیس هیئت مدیره

هوشنگ صدیقی

In the name of God

Engineering Design & Assembly Society of Iran

This is to certify that:

EMEN SURVEY CO.

concessionaire of ENGINEERING SERVICES

in MACHINERY & EQUIPMENT INDUSTRIES

has been admitted as a member of

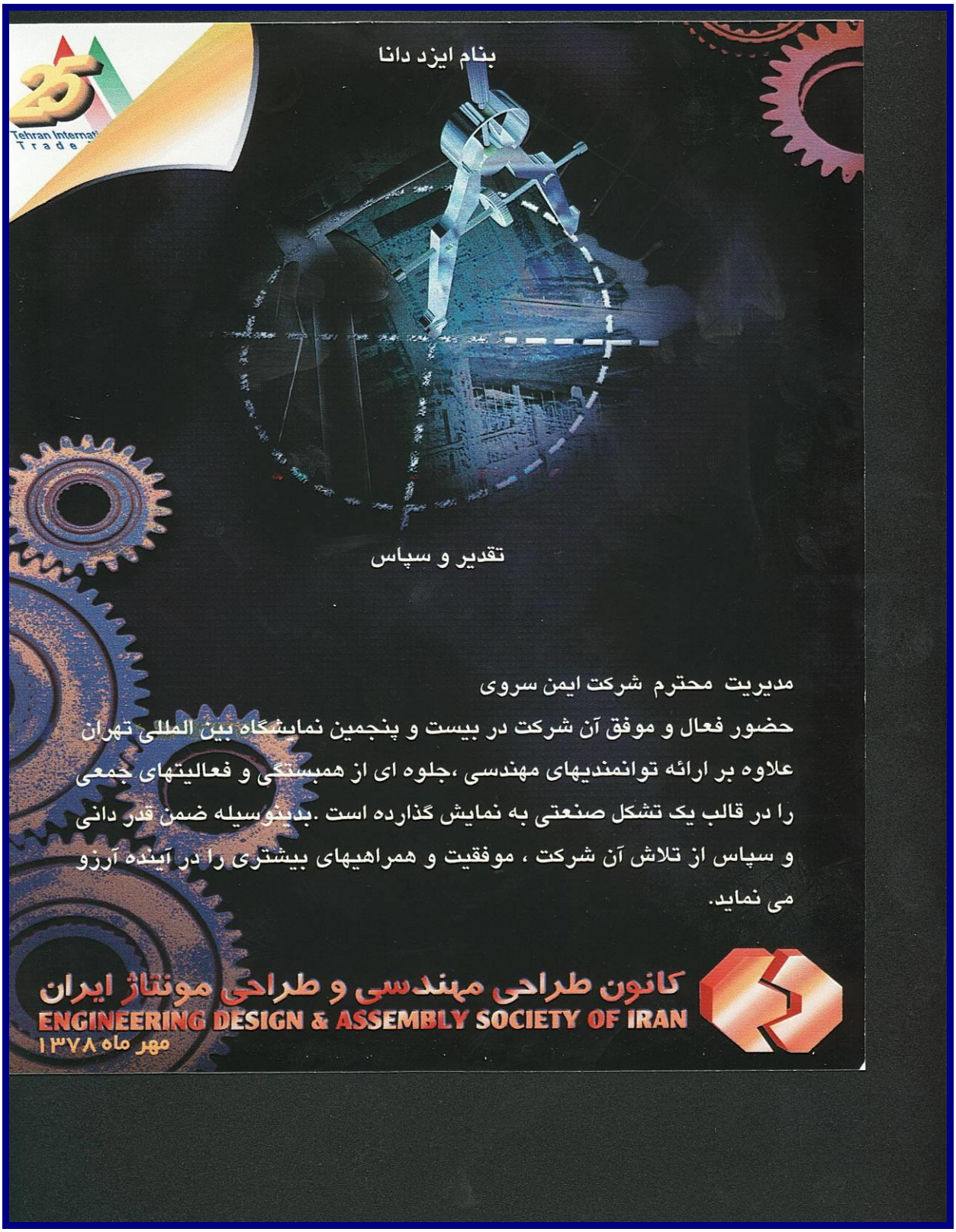
this society as of 21.7.98

Chairman

H. SEDIGHI

Validity one year as of issuing date.

Renewed on: 21.7.2000


بنام ایزد دانا
تقدیر و سپاس
مدیریت محترم شرکت ایمن سروی
حضور فعال و موفق آن شرکت در بیست و پنجمین نمایشگاه بین المللی تهران علاوه بر ارائه توانمندیهای مهندسی ،جلوه ای از همبستگی و فعالیتهای جمعی را در قالب یک تشکل صنعتی به نمایش گذارده است .بدینوسیله ضمن قدر دانی و سپاس از تلاش آن شرکت ، موفقیت و همراهیهای بیشتری را در آینده آرزو می نماید.
کانون طراحی مهندسی و طراحی مونتاژ ایران
ENGINEERING DESIGN & ASSEMBLY SOCIETY OF IRAN
مهر ماه ۱۳۷۸

سومین همایش دانشجویی

حمل و نقل ریلی

شرکت محترم ایمن سروی

به پاس حضور فعال شما در نمایشگاه جانبی سومین همایش دانشجویی حمل و نقل ریلی، این لوح به رسم یادبود به شما تقدیم می‌گردد.

با تقدیم احترام

دکترسیامک فرشاد
رئیس همایش

مهندس سعیدخدمتلو
دبیر همایش

3rd student gathering of
railway transportation

جهاد دانشگاهی ۱۳۵۹

همایش ملی
صنعت ناوگان ریلی کشور
National Conference on Rolling Stock Industry

همراه با نمایشگاه تخصصی

چالش ها و فرصت ها

تقدیر نامه

شرکت محترم ایمن سروی

به پاس حضور شایسته و ارزشمند شما در نمایشگاه جانبی همایش ملی صنعت ناوگان ریلی کشور- چالش ها و فرصتها این لوح به رسم یادبود به شما تقدیم می گردد.

برگزارکنندگان:
جهاد دانشگاهی صنعتی شریف
جهاد دانشگاهی علم و صنعت

۴ و ۵ دی ماه ۱۳۸۵
تهران، دانشگاه صنعتی شریف

سید محمد طباطبایی
رئیس جهاد دانشگاهی صنعتی شریف

دکتر حمید بهبهانی
دبیر همایش

In the name of GOD

انجمن مهندسی ساخت و تولید ایران

Society of Manufacturing Engineering of Iran

This is to certify that:

بدینوسیله گواهی می‌شود:

Emen Survey Engineering Co.

شرکت مهندسی ایمن سروی

Reverse Engineering & Surveying & Manufacturing in Railway Industries

در رشته طراحی و مهندسی و ساخت قطعات و تجهیزات صنایع ریلی

is a corporate member of this society since 21st April 2003

از تاریخ ۱۳۸۲/۲/۱ عضو اصلی این انجمن می‌باشد.

▪ This certificate is valid till 21st April 2009

▪ این گواهی تا تاریخ ۱۳۸۸/۲/۱ اعتبار دارد.

21 July, 2007

Chairman — رئیس هیئت مدیره

Prof. AKBARI, Javad — دکتر جـــواد اکبـــری

آدرس دفتر مرکزی و کارخانه:

تهران – اتوبان تهران قم -شهرک صنعتی شمس آباد – بلوار سروستان – کوچه گلسرخ ششم و هشتم

- **تلفن:** ۶-۵۶۲۳۲۸۶۵

- **فاکس:** ۵۶۲۳۲۳۹۴